

Manual básico del catador de café

Volumen 5 Tueste de café











MANUAL BASICO DEL CATADOR DE CAFÉ

Volumen 5: Tueste del café

Créditos

García Rodríguez José Patricio; Fabio Scotto; Andrea Cianferoni; Alex Loor; Henry Roberto Benalcázar Collaguazo, Edison Fabian Lanchi Sarango, Andrea Elizabeth López Álvarez

Revisión de textos:

Alessio Baschieri

Diagramación e impresión:

Crear Publicidad

Quito, Pichincha, Ecuador 2020

La presente publicación ha sido elaborada en el marco de los Proyectos:

"Las Organizaciones Rurales y los mecanismos de producción y comercialización Asociativa - Un modelo de Desarrollo Integral para el agro ecuatoriano - FOOD/2016/380-060", cofinanciado por la Unión Europea - UE, implementado por CEFA, Ministerio de Agricultura y Ganadería MAG y Cooperación Alemán – GIZ

"JUNTOS: pequeños productores en red para la producción sostenible de café, cacao y quinua en Ecuador - AID 011.416", cofinanciado por la Agencia Italiana de Cooperación para el Desarrollo – AICS, implementado por CEFA, ENGIM Internacional, GSFEPP e INIAP

El contenido de esta publicación es responsabilidad exclusiva de CEFA y no necesariamente refleja los puntos de vista de la Unión Europea y/u de la Agencia Italiana de Cooperación para el Desarrollo.



Contenido

El Tueste	5
Recomendaciones antes del tostado	5
Principales fases del proceso de tostado	6
Cambios producidos por el proceso de tueste	7
Niveles de tueste	8
Curva y proceso de tueste	10
Tiempos de tueste	11
Perfiles de tostado	13
Sugerencias para un buen proceso de tueste de café	14
El equipo de tueste de café	16
Desgasificación del café	17
Biblio-Sitiografia	18



El Tueste

El tueste del café es el tratamiento térmico al que se somete la semilla del cafeto (café verde) para obtener un producto quebradizo, fácil de moler, del que por infusión en agua se obtiene la bebida de café. Las dos razones principales para tostar el café es potenciar los aromas y hacerlo soluble en agua.

La aplicación de calor por un cierto tiempo provoca un proceso físico – químico en el cual las características de la materia son alteradas para producir otros componentes.

A través de la transformación química el grano comienza a perder la humedad, aumenta de tamaño y cambia de coloración.

Recomendaciones antes del tostado

Antes de iniciar el tostado es indispensable tomar en cuenta que, para tener un buen café tostado y molido, se necesita una materia prima de excelente calidad. Para ello se debe observar las siguientes recomendaciones:

- Conocer el estilo de consumo o costumbre y uso que se va a dar al café en la extracción.
- · Tener conocimiento de la materia prima o el café a tostar. Evaluación física (densidad).
- · Tostadora con buena combustión y control de parámetros.
- · Conocimiento del tostador sobre procesos térmicos que experimenta el café durante el tostado.
- El café debe tener una humedad del 12 % para tostar, lo cual influye en la curva de tueste del café y en el rendimiento.
- · Es preferible que el café sea de cosecha actual.

El café trillado debe ser clasificado y limpiado de impurezas que puedan afectar o dañar equipos o provocar su disminución de calidad.



Principales fases del proceso de tostado

Deshidratación o secado:

- En el punto de ebullición del agua se convierte en vapor de agua libre.
- Muy importante para crear presiones internas iniciales en el grano.

Caramelización

- La fundición de los compuestos de azúcar (fructosa @ 128° C; la glucosa @ 146-150° C y sacarosa @ 186° C).
- Preparación de una de las materias primas para las reacciones de Maillard.

Transición térmica (crepitación o el 1 de crack)

· La cocción de los granos.

Desarrollo del grano

- · Inicio de tueste.
- · Expansión y brillo.

Acabado y enfriamiento

- · Temperaturas en menos de 30 segundos (por debajo de 175° C).
- · Llegar a la temperatura ambiente en menos de 3 minutos.

Desgasificación

 Al tostar el café, se forman gases dentro del grano, incluyendo una gran cantidad de dióxido de carbono. Gran parte de estos gases se libera durante los días siguientes al tueste.







- Evaporación del agua
- · Cambio de color (verde amarillo).
- · Aumento de volumen
- Desprende olores similares al pan horneado/tostadoya canguil.



Fase de transición térmica (primer crack)

• Donde se produce la tostión de los granos se manifiesta por el sonido





ase de caramelización (Exotérmica)

- · Se funden los azúcares
- El grano aumenta notablemente de tamaño
- · Se torna de un color café claro
- Pierde aproximadamente el 5% de su peso



Fase de desarrollo del grano

- El color cambia a cafe medio
- Pierde aproximadamenteel 13% de su peso
- Emite muchos gases (CO2)
- Expansión y brillo
- · Segundo crack



Fase de enfriamiento

 Las células del grano se cristalizan o petrifican sellando los poros del grano y dejando atrapado dentro de si los aromas y sabores del grano

Cambios producidos por el proceso de tueste

Finalizado el tueste, el grano ha sufrido cambios importantes, tanto a nivel cuantitativo como cualitativo, entre estos están:

- Pierde peso, alrededor del 15-20%, debido en gran parte a la evaporación de su humedad y en menor parte de otros componentes.
- El grano aumenta de volumen, entre un 100 y un 130% en función del tiempo de tueste.
- Su color amarillo verdoso se transforma en un marrón, más o menos oscuro en función del grado de tueste escogido.
- Los azúcares han sido caramelizados.



- Se han creado más de setecientos nuevos compuestos aromáticos responsables del gusto y la degradación de los aminoácidos ha dado lugar a oxazol y a pirazina en diferentes cantidades, responsables entre otras reacciones, del aroma del café.
- Disminuyen los azúcares y los ácidos clorogénicos, aumentan las substancias grasas debido a las altas temperaturas.
- Además, una vez tostado el café, éste tiene un alto contenido de gases, que hace difícil (pero no imposible) que podamos preparar el café inmediatamente. Estos gases se desprenden de forma rápida en las primeras horas y van decreciendo de forma continuada en un proceso que puede llegar a durar hasta 20 días.
- · La acidez decrece gradualmente.
- La mayor concentración de furfural, y que otorga al café un sabor suave y acaramelado, se alcanza incluso a niveles de tostado muy cortos.

Niveles de tueste

El mejor nivel de tueste es un tema muy controvertido, directamente relacionado con los hábitos de cada país e incluso del paladar de los habitantes de cada zona específica en cada región. Estas diferencias han dado origen a la preferencia de ciertos grados o niveles de tueste, basados en el color o en ciertos estilos establecidos.

El grado de tueste se puede clasificar de manera general en tres tipos:



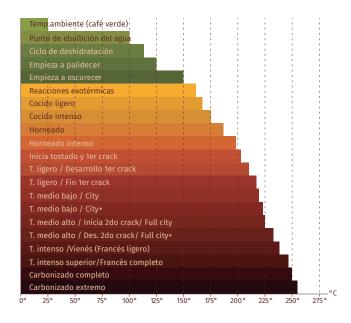


SCAA: Escala Agtron (Sistema de puntos para clasificar el grado - color - de diferentes tipos de tostado)

Nivel de tostado según el estilo:

Nombre	Descripción	Número Agtron
Exceso de tostado	Extremadamente obscuro	Bajo 18.0
Acadian	Demasiado obscuro	18.0 - 23.0
Italian	Muy obscuro	23.1 - 28.0
French	Obscuro	28.1 - 33.0
Vienna	Obscuro-medio	33.1 - 38.0
Full City	Medio-obscuro	38.1- 43.0
City	Medio	43.1 - 48.0
American	Medio-ligero	48.1 - 53.0
Cinnamon	Ligero-medio	53.1 - 58.0
Scandinavian	Ligero	58.1 - 63.0
Finnish	Muy ligero	63.1 - 68.0
Arabic (Straw)	Demasiado ligero	68.1- 73.0
Underdeveloped	Extremadamente ligero	Above 73.0

Desarrollo de las fases de tueste:





Características del café según el grado de tueste y estilo:

Color	Estilo	Notas	Superficie	Características organolépticas
Claro	Cinnamon roast, half city, New England	Después de varios minutos se escucha un Crack, el grano se expande de tamaño. Esta etapa es llamada el primer Crack.	Seca	Cuerpo bajo, alta acidez, no hay sabores evidentes a tostado.
Medio	Full city, American, regular, breakfast, brown	Después de unos pocos minutos el tueste alanza este estado, el cual es preferido por los vendedore de café especial de U.S.A	Seca s	Más dulzor que el tueste claro; más cuerpo, más balanœado en acidez, aroma y complejidad.
Oscuro	High, Viennese, Italian Espresso, Continental	Después de pocos minutos, el café empieza a sonar de nuevo, el aœite empieza a surgir. Este estado se llama el segundoCrack.		Un poco picante; pierde complejidad, pero gana un cuerpo más pronunciado. Los aromas y sabores del tueste se vuelven evidentes
Extra Oscuro	French	minutos, el café empieza a humear. Los azúcares aceitósa re		Ahumado-dulce; no se reconocen ninguna de las características inherentes del grano

Los cafés de densidades más altas (duros) pueden soportar una velocidad de transferencia de calor más alto y se pueden tostar a temperaturas iniciales más elevadas y temperaturas extremas medianas; Los cafés con densidades medias (suaves) se pueden tostar con temperaturas medias al inicio y al final del tostado.

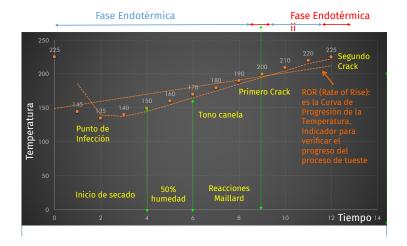
Curva y proceso de tueste

En el tueste se manejan dos variables: la temperatura y el tiempo. De acuerdo a estas dos variables se pueden obtener varios tipos de tueste con el mismo café, además de graficar las curvas de tueste que nos pueden predecir las cualidades de un café en la taza.

Es necesario tomar en cuenta que, para elaborar una curva o perfil de tueste, se debe anotar las temperaturas registradas en intervalos fijos de tiempo hasta llegar a obtener el producto final. Es importante también analizar y registrar otros datos como: origen, densidad, tipo de café, porcentaje de humedad, peso inicial, peso final, mermas, # de Agtron.



Las curvas de tostado representan el comportamiento de la acidez, del aroma, de la sequedad y del cuerpo según el grado de tiempo.

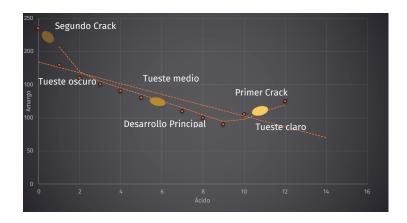


Tiempos de tueste

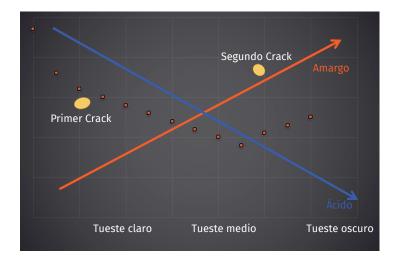
- El tiempo de tostado oscila según sistemas entre 12-25 minutos, dependiendo del tipo de tostadora.
- No es aconsejable un tostado con muy poco tiempo debido a la velocidad de tueste y la dificultad para controlar el proceso. Tampoco es conveniente demasiado tiempo de tueste, debido a que los compuestos volátiles se perderían.
- Este tiempo depende de varios factores: la costumbre del mercado consumidor (estilo de tueste), el tipo de máquina a emplear para reparar el café, la densidad del grano y proceso poscosecha.
- El grano resultante tiene mayor volumen, más contenido graso, más ácidos, más extractos y humedad e incrementa su capacidad de extracción si se destina a producir café soluble.



Proceso del tueste:



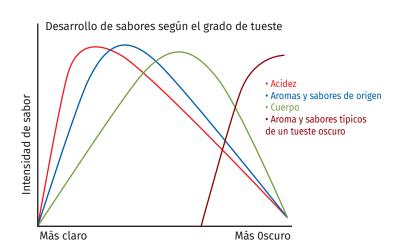
Tendencia de la acidez y del amargo en la fase final del proceso de tostado:





Perfiles de tostado

Tipo de Tostado	Color Agtron	Descrpción
claro	65-69	El primer crack termina. Se desarrolla lento. El calor de la flama se reduce 90 segundos antes.
Claro moderado	60-64	Se ingresa al primer crack con flama lenta controlada. Aproximadamente 1 minuto. El color de grano es uniforme. Se termina el tostado aproximadamente 90 a 120 segundos despues del 1 er crack.
Medio	55-59	Aproximadamente 20 a 30 segundos antes del 2do crack llegando a una temperatura promedio de 216 C {420 F). Es notable su expansion y color cafe uniforme. El calor es exotermico cuidando sus caracteristicas sensoriales.

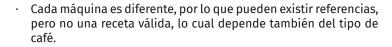




	SEC	LUEN	CIA	DE TUESTE
NO.	GRADO DE TUESTE	°F	*	
1	Green Unroasted GRANO VERDE	75	23.88	
2	Starting to pale EMPIEZA A PALIDECER	270	132.22	
3	Early yellow COMIENZO DE LA ETAPA AMARILLA	327	163.88	
4	Yellow-Tan AMARILLO-NARANIA	345	173.88	
5	Light Brown LIGERO CAFE	370	187.77	
6	Brown CAFÉ	393	200.55	5 6 7 8
7	1st Crack Begins COMIENZO DEL 1ER CRACK	401	205	
8	1st Crack Under Way TERMINA EL PRIMER CRACK	415	212.77	
9	City Roast TUESTE DE CIUDAD (MEDIO)	426	218.88	
10	City+ POCO MAS DE CIUDAD	435	223.88	9 10 11
11	Full City COMPLETO DE CIUDAD	446	230	
12	Full City+ MEDIO OSCURO	454	234.44	
13	Vienna (Light French) VIENES	465	240.55	
14	Full French COMPLETO FRANCES	474	245.55	
15	Fully Carbonized CARBONIZADO	486	252.22	13 14 15
16	Immanent Fire QUEMADO	497	258.33	

Sugerencias para un buen proceso de tueste de café

- La apropiada iluminación del lugar de tueste es crucial para conseguir los colores deseados. Se recomienda el uso de luz blanca.
- · Contar con una tostadora que permita subir y bajar la temperatura para el tueste y que tenga un sistema de enfriamiento.
- · Contar con un "Timer" para controlar el tiempo.
- Seria óptimo poder contar con una tostadora que permita programar las "curvas de tueste".
- · Tiempos de tostado entre 12 20 min.





- El tostador tiene que dedicarse a su máquina y hacer curvas de tueste y pruebas hasta que el resultado sea el óptimo (confirmado por otras personas o clientes).
- · Con café verde malo NO se puede tostar café bueno.
- El café debe ser tostado con una anterioridad de máximo 24 horas y mínimo 8 horas antes de la catación.
- El café tostado no debe tener puntas oscuras (tueste muy rápido) o estar horneado (tueste muy lento).
- Durante el proceso de tueste el tostador tiene que dedicarse el 100% a su máquina y al trabajo de supervisión.
- Durante el tostado NO se permite: El uso del celular, alejarse por cualquier razón (ir al baño), comer, estar conversando con otra persona (¡incluido el jefe!).
- Mejor es realizar pausas pequeñas cada hora durante el tueste para hacer una llamada o ir al baño.
- Siempre tener a mano una muestra del tueste seleccionado o un patrón de color.
- Escuchar el primer crack, segundo crack, y decidir a simple vista (según la muestra o el patrón seleccionado) el momento de sacar el café de la máquina.
- · Enfriar el producto enseguida.
- · Envasar el producto en las 24 horas subsiguientes.
- Para clientes internacionales y supermercados nacionales, el envasado debe ser al vacío (VAC).
- · Para obtener más mezclas, se puede utilizar el mismo café con diferentes tipos de tueste.



- Entre los tuestes se podría realizar nuevas mezclas, por ejemplo: 30% claro, 30% medio, 40% oscuro.
- Las muestras deben ser almacenadas en un lugar fresco y oscuro, no refrigeradas ni congeladas.

El equipo de tueste de café

Es necesario tomar en cuenta que el equipo de tostado, independientemente del tipo de equipo, permita manejar las variables de tostado mediante sistemas de control, entre otros:

- Controlar la variable de temperatura y tiempo, lo que permitirá obtener el grado de tueste deseado a través de perfiles (curvas) de tueste seleccionados.
- La máquina debe tener la capacidad de regular la temperatura durante el proceso de tostado.
- Debe contar con un sistema de enfriamiento rápido por aire que evite que el café luego de alcanzar el grado de tueste deseado se siga tostando y cierre los poros del café para evitar pérdidas de aromas.
- El equipo debe contar con un sistema de evacuación de humos y residuos originados del proceso de tueste, para evitar contaminación interna.
- El equipo debe ser aislado térmicamente, evitar que escape el calor hacia el ambiente, lo que podría generar condiciones inadecuadas de trabajo.
- El equipo debe contar con un sistema de visor, para ir controlando visualmente las distintas fases durante el desarrollo del proceso de tueste.
- Es fundamental que el equipo cuente con un sistema de saca muestras que permita al tostador comparar el grado de tueste con otros testigos o patrones de color.



Diferentes tipos de transferencia de calor:

- Por conducción: ocurre al entrar en contacto un cuerpo más caliente con otro menos caliente.
- · Por convección: por medio fluido a diferentes densidades.
- · Por radiación: por ondas electromagnéticas.

Tipos de tostadoras:

Hay dos grandes divisiones: tostadoras por cargas y tostadoras en continuo.

 Tostadoras por cargas o tandas: es el sistema más extendido, utilizado por la mayoría de tostadores de tamaño medio o pequeño. Existe un abanico de máquinas con capacidad de tueste que va desde los 5 kg hasta los 600 kg. Los sistemas de tueste que se llevan a cabo pueden ser:

Sistema tambor: Es un proceso largo, entre 12 y 18 minutos, y se tuesta por aire caliente. La cantidad de aire caliente se mantiene constante o varía según las características de la tostadora, escalonando su temperatura durante todo el proceso, el enfriado se realiza en un tambor circular, removiendo el café con unas palas, a temperatura ambiente.

Sistema turbo o convección: Es una variante del sistema convencional a tambor. La diferencia consiste en que la aportación de calor se realiza totalmente por convección y prácticamente sin conducción, permitiendo unos tuestes más rápidos, del orden de 5 a 6 minutos.

Sistema lecho fluido: Es una combinación de los sistemas tambor y convección. Con este sistema se puede efectuar un proceso en 5 o 6 minutos y permite una gran variedad de tipos de tueste.

Tostadoras continuas: es un sistema empleado para producciones rápidas, elevadas y continuadas, de un mismo tipo de producto. Requiere elevadas temperaturas y grandes



caudales de aire, pues no existe una acción de mezcla de los granos en proceso de tueste tan elevada como en los sistemas más tradicionales por cargas o tandas

Desgasificación del café

Durante el proceso del tostado emergen una serie de gases que arrastran los cientos de aromas del café. Estos aromas se desprenden cuando se muele el café y se disuelve en la bebida cuando están en contacto con agua.

Inmediatamente después del tueste, los granos de café se encuentran saturados de gases, por ello es recomendable esperar al menos unos tres días para poderlo guardar en un envase herméticamente cerrado, preferiblemente en grano para que a partir de este tiempo la desgasificación sea muy lenta y el café conserve su óptima calidad. Es recomendable utilizarlo en un mes a partir de la fecha de tueste en la preparación de la bebida de nuestra predilección para disfrutar de su máxima calidad.

Biblio-Sitiografia

https://es.wikipedia.org/wiki/Tueste_del_caf%C3%A9

https://www.cafescandelas.com/es/blog/tipos-tueste-caf%C3%A9

https://www.swisscontact.org/fileadmin/user_upload/COUNTRIES/ Ecuador/Documents/Content/ManualTuesteCafe.pdf

Ossenblok, K. (2018). Al Grano: La guía para comprar, preparar y degustar el mejor CAFÉ. (Segunda edición actualizada y ampliada). España: EDICIONES OBERON.







Comité Europeo para la formación y la Agricultura ONLUS - CEFA

OFICINA MATRIZ:

Calle Guayas 22-46 y Venezuela Tel. (593) 06 2821117

Nueva Loja – Sucumbíos

OFICINA COORDINACIÓN:

Eloy Alfaro y Amazonas. 11° piso Tel: 02-3960100 ext. 3334 **Quito**

OFICINAS TÉCNICAS:

Ramos Iduarte No. 208 y Chile,

Portoviejo - Manabí

Avda. 9 de octubre s/n junto a la quinta Macaji Tel. +593 03 2961123 Riobamba - Chimborazo Email/Web: cefa.ecuador@cefaonlus.it www.cefaonlus.it – www.cefaecuador.org RUC 1792187257001



